

Temper Designations

Temper Tanımları

ALLOY Alaşım	Description Açıklama
F	As fabricated (no mechanical property limits specified) İmal edildiği gibi (mekanik özellik sınır değerleri belirtilmemiş)
O	Annealed - products achieving the required annealed properties after hot forming processes may be designated as O temper Tavllanmış - sıcak şekillendirme işlemlerinden sonra gerekli tavlama özelliklerine ulaşan mamuller O temper olarak kısa gösterilebilir
H111	Annealed and slightly strain-hardened during subsequent operations such as stretching or levelling Tavllanmış ve germe ve düzleştirme işlemleri sonrasında hafifçe gerinim sertleşmesi uygulanmış
H112	Slightly strain-hardened from working at an elevated temperature or from a limited amount of cold work (mechanical property limits specified) Germe veya düzleştirme gibi sınırlı soğuk şekillendirme (belirtilen mekanik özellik sınır değerleri) veya yükseltilmiş sıcaklıktaki işlemde sonra hafif gerinim sertleşmesine maruz kalmış
T3	Solution heat-treated, cold worked and naturally aged Çözeltiyeye alma ısıl işlemine, soğuk işleme ve doğal yaşlandırmaya tabi tutulmuş
T4	Solution heat-treated and naturally aged Çözeltiyeye alma ısıl işlemine ve doğal yaşlandırmaya tabi tutulmuş
T5	Cooled from an elevated temperature shaping process and then artificially aged Yüksek şekillendirme sıcaklığından soğutulmuş ve sonra suni yaşlandırılmış
T6	Solution heat-treated and then artificially aged Çözeltiyeye alma ısıl işlemine ve sonra suni yaşlandırmaya tabi tutulmuş

*(EN 515)



Temper Designations

Temper Tanımları

ALLOY Alaşım	Description Açıklama
T64	Solution heat-treated and then artificially aged in underageing conditions (between T6 and T61) to improve formability Çözeltiliye alma ısıtma işlemine ve yaşlandırma koşullarından daha düşük sıcaklıklarda (T6 ve T61 arasında) şekillendirilebilirliği arttırmak için suni yaşlandırmaya tabi tutulmuş
T6510	Solution heat-treated, stress-relieved by stretching a controlled amount (permanent set 1 % to 3 % for extruded rod, bar, shapes and tube, 0,5 % to 3 % for drawn tube) and then artificially aged. The products receive no further straightening after stretching Çözeltiliye alma ısıtma işlemine, kontrollü germe ile gerilim giderme işlemine (%1 ila %3 kalıcı gerilme) ve sonra suni yaşlandırmaya tabi tutulmuş. Germe işlemi sonrası mamul daha fazla doğrultulmaz.
T6511	Same as T6510 except that minor straightening is allowed after stretching to comply with standard tolerances Standartta uygunluk bakımından germe işleminden sonra hafif doğrultmaya izin verilmesinin dışında T6510 ile aynı
T66	Solution heat-treated and then artificially aged - mechanical property level higher than T6 achieved through special control of the process (6000 series alloys) Çözeltiliye alma ısıtma işlemi ve daha sonra suni yaşlandırma görmüş - işlemin özel kontrolü ile elde edilen T6'dan daha yüksek mekanik özellik seviyesine sahip (6000 serisi alaşımlar)
T7	Solution heat-treated and then artificially overaged Çözeltiliye alma ısıtma işlemine ve sonra suni aşırı yaşlandırmaya tabi tutulmuş
T73	Solution heat-treated and then fully artificially overaged to achieve the best corrosion resistance of the T7x tempers, with a greater reduction in strength compared to the T74 temper. En iyi gerilim korozyonu direncini elde etmek için çözeltiliye alma ısıtma işlemine ve suni aşırı yaşlandırmaya tabi tutulmuş, T74 temperine kıyasla mukavemette daha büyük bir azalma ile, T7x temperleri arasında en iyi korozyon direncine sahiptir.
T8	Solution heat-treated, cold worked and then artificially aged Çözeltiliye alma ısıtma işlemine, soğuk işleme ve sonra suni yaşlandırmaya tabi tutulmuş

*(EN 515)

